

Seit wann kann man  
die Umwelt vor  
Treibhausgasen schützen  
und gleichzeitig Geld  
sparen?

Seit dem

**PERMEATOR**<sup>®</sup>  
Gasrückgewinnungssystem

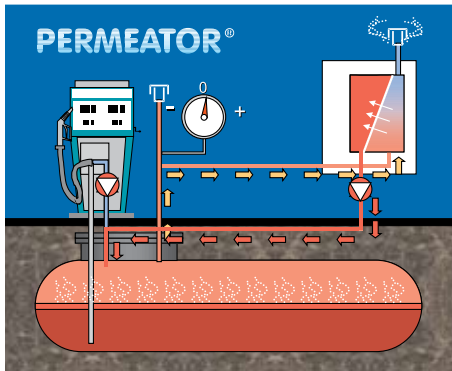


ARID TECHNOLOGIES, INC.

323 S Hale Street • Wheaton, IL 60187 USA  
+1 (630) 681 8500 • Fax +1 (630) 681 8505 • [www.ARIDtech.com](http://www.ARIDtech.com)

# Der PERMEATOR®

- reduziert Benzindampfverluste um 99.3% und darum
- sparen Sie Geld
- schützen Sie die Umwelt
- leicht nachrüstbar an allen bestehenden Tankstellen
- Leistung durch Feldtests von neutralen Sachverständigen bestätigt
- Zuverlässigkeit durch >380 Installationen bestätigt
- UL 698A zugelassen
- California Air Resources Board (CARB) zugelassen.



Unter Verwendung von einem patentierten Membransystem, verhindert der PERMEATOR® die Emission von Benzindampf (VOC's) aus Benzinlagertanks.

Seit Jahrzehnten im Einsatz in Raffinerien und grosse Lagerstätten, nun bringt ARID Technologies dieselbe robuste Technologie zu den Tankstellen.



Features	Vorteile
<b>Niedrige Anschaffungskosten:</b> < 1-2% der Kosten eines typischen Neubaus. Die Kosten sind mit den für einen neuen MPD (Multiple Product Dispenser) vergleichbar.	Hohe Kapitalerträge (ROI) Kurze Amortisationszeit.
<b>Leistungsstarkes Design:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Leistungen von neutralen Sachverständigen geprüft und zugelassen.</li> <li>• California Air Resources Board (CARB*) zugelassen.</li> <li>• UL 698A Approved</li> </ul> * international bekannt für besonders strenge Verordnungen	Gasrückgewinnung: 2 – 5 L pro 1000 L !! Verstärkung ihres Reingewinns. Maximale Verfügbarkeit der Anlage. Keine Kinderkrankheiten. Vertrauen.
<b>Umweltfreundliche Technologie:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Effizienz der Kohlenwasserstoffrückführung, &gt;99%!</li> <li>• Kein Abbrand der Benzindämpfe und darum keine sekundäre Luftverschmutzung.</li> </ul>	Schutz der Umwelt. Schutz der Bevölkerung und Betreibers. Schutz des Reingewinns Ihrer Firma.
<b>Ein einzigartiges patentiertes Membransystem:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• verarbeitet die 520-fach Volumenzunahme, die von der Benzinverdampfung verursacht wird.</li> <li>• schafft die selektive Rückführung von toxischen organischen Verbindungen wie Benzol, Toluol und MTBE.</li> <li>• ermöglicht vakuumgestützte Systeme mit einem höheren Volumenstromverhältnis (V/L) laufen zu können.</li> </ul>	<b>Umweltschutz:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Minderung der Kohlenwasserstoffverschmutzung im Grundwasser.</li> <li>• Elimination der Emission von VOC's.</li> </ul> <b>Leistung:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• höhere Ansaugeffizienz bei der Zapfventil-Fahrzeug-Schnittstelle</li> </ul>
<b>Elegantes, kompaktes, dauerhaftes Design:</b>	Nachrüstbar in alle bestehenden Tankstellen, inklusiv Stage II Anlagen. Leichte Installation, mit minimalem oder keinem weiteren Aushub. Einfache Inbetriebnahme.
<b>Zuverlässiges Design:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Membranmodul hat keine beweglichen Teile.</li> <li>• Keine Zustandsänderung während Gastrennung. Alle Gasströme bleiben in der Gasphase.</li> <li>• über 380 installierte Systeme</li> </ul>	Niedrige Betriebskosten: CHF 30 – 70 pro Monat Minimale Wartung. Lebensdauer: 15-20 Jahre. 3 Jahre Garantie.
<b>ARIDAS: Arid Remote Data Acquisition System</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ferndiagnostik und Ferndatenaufnahme über Modem möglich.</li> <li>• Mittels Sensoren, sowie einem Data-Logger und Modem, werden die Betriebsparameter aufgenommen.</li> </ul>	Sofortige Meldung über Abweichungen des ganzen Lagertanksystems. Maximale verfügbare Betriebszeit. Berechnung des Volumens des gesparten Benzins.



323 S Hale Street • Wheaton, IL 60187 USA  
 +1 (630) 681.8500 • Fax +1 (630) 681 8505  
[www.ARIDtech.com](http://www.ARIDtech.com)