

Od kiedy można chronić środowisko  
przed emisjami gazów cieplarnianych i  
jednocześnie oszczędzać pieniądze?

TUV, PTB & CARB Approved

Odkąd istnieje  
System odzysku oparów  
**PERMEATOR**<sup>®</sup>



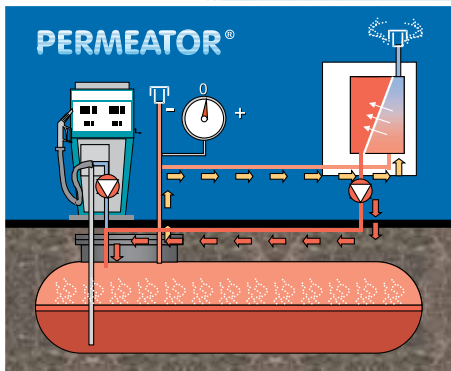
ARID TECHNOLOGIES, INC.

323 S Hale Street • Wheaton, IL 60187 USA

Tel.: + 1 (630) 681 8500 • Fax. + 1 (630) 681 8505 • [www.ARIDtech.com](http://www.ARIDtech.com)

# PERMEATOR®

- redukuje straty oparów benzynowych o 99,3% i w ten sposób oszczędzają Państwo pieniądze
- chronią środowisko
- łatwy montaż na wszystkich istniejących stacjach benzynowych
- wydajność potwierdzona na podstawie testów, przeprowadzanych przez niezależnych rzeczoznawców
- niezawodność potwierdzona na podstawie ponad 380 instalacji
- zezwolenie UL 698A, TUV, PTB
- zezwolenie California Air Resources Board (CARB)



Przy zastosowaniu z patentowanym systemem membranowym, PERMEATOR zapobiega wydobywaniu się emisji oparów benzynowych (VOC's) ze zbiorników magazynowych dla benzyny.

Od dziesiątków lat stosowany w rafineriach i na bazach paliw, obecnie ARID Technologies oferuje taką samą wytrzymałą technologię również dla stacji benzynowych.

## GŁÓWNE CECHY URZĄDZENIA

PERMEATOR redukuje emisję benzyn powyżej 99%, równocześnie zwiększając ilość sprzedanego produktu w stosunku do 0.5% (5 litrów na 1000 litrów dostarczonej benzyny).

PERMEATOR przerabia zwyżkę objętości oparów benzyn (520-1) używając do tego celu opatentowany system membranowy.

PERMEATOR może być instalowany bez wykopów i jest prosty w obsłudze.

Zwarta w budowie jednostka może być łatwo dostosowana do nowo projektowanych stacji benzynowych, do istniejącego na stacjach drugiego stopnia zmniejszenia emisji oparów (asysta próżniowa lub wahadło) lub zainstalowana na stacjach bez drugiego stopnia odzysku oparów.

Na stacjach benzynowych wyposażonych w drugi stopień odzysku oparów PERMEATOR poprawia odzysk oparów w procesie tankowania pojazdów bez pogorszenia wskaźników redukcji emisji ze zbiorników magazynowych.

Ponieważ drugi stopień odzysku oparów montowany jest coraz szerzej na stacjach benzynowych Unii Europejskiej, zastosowanie PERMEATOR zwiększy efektywność sprzedaży produktu, a także przyczyni się do zwiększenia stopnia ochrony środowiska.



ARID TECHNOLOGIES, INC.

323 S Hale Street • Wheaton, IL 60187 USA  
Tel.: + 1 (630) 681 8500 • Fax: + 1 (630) 681 8505  
www.ARIDtech.com

## Zalety

### Niskie koszty zakupu:

< 1-2% ceny budowy nowego, typowego obiektu. Koszty można porównać z nowym MPD (Multiple Product Dispenser).

Wysokie zyski z kapitału (ROI)  
Krótki czas amortyzacji.  
Odzysk oparów: 2 – 5 litrów na 1000 litrów!!

### Wysokojakościowy design:

- wydajności sprawdzone przez niezależnych rzeczoznawców i dopuszczone do eksploatacji.
  - zezwolenie California Air Resources Board (CARB\*)
  - UL 698A Approved
- \*znany na świecie, ze względu na szczególnie ostre przepisy*

Zwiększenie zysku netto.  
Maksymalna dostępność instalacji.  
Brak jakichkolwiek trudności.  
Godne zaufania.

### Przyjazna dla środowiska technologia:

- wysoka wydajność odzysku węglowodorów > 99%!
- bez spalania oparów benzyny i tym samym brak wtórnego zanieczyszczenia powietrza.

Ochrona środowiska.  
Ochrona ludności i użytkownika.  
Ochrona zysku netto Państwa firmy.

### Jedyny w swoim rodzaju opatentowany system membranowy:

- obrabia 520-krotny wzrost objętości, wywołowany parowaniem benzyny.
- umożliwia selektywne wyłapywanie toksycznych, organicznych związków jak benzen, toluol i MTBE.
- umożliwia eksploatację systemów wspieranych próżniowo w wyższych relacjach potoków objętościowych (V/L).

### Ochrona środowiska:

- Redukcja zanieczyszczeń wody gruntowej węglowodorami.
- Eliminacja emisji VOC's.

### Wydajność:

- Wysoka wydajność zasysania w miejscu styku „zawór czerpalny – pojazd”.

### Elegancki, zwarty, trwały design:

Możliwość zastosowania na wszystkich istniejących stacjach benzynowych, łącznie z instalacjami Stage II. Łatwy montaż bez lub z minimalnym wykopem. Łatwy rozruch.

### Niezawodny design:

- Moduł membranowy nie posiada żadnych ruchomych części.
- Niezmienny stan na etapie separacji gazu. Wszystkie potoki oparów pozostają w fazie gazowej.
- Ponad 380 zainstalowanych systemów.

Niskie koszty eksploatacji.  
Minimalna konserwacja.  
Okres użytkowania: 15-20 lat.  
3 lata gwarancji.

### ARIDAS: Arid Remote Data Acquisition System

- Możliwość zdalnej diagnostyki i zdalnego przyjmowania danych przy pomocy modemu.
- Rejestracja parametrów roboczych przy pomocy czujników, Data-Logger i modemu.

Natychmiastowy meldunek przy odchyleniach całego systemu zbiorników magazynowych.  
Maksymalnie dostępny czas eksploatacji.  
Obliczenie objętości zaoszczędzonej benzyny.